



VALORES TECNOLÓGICOS VERDES

CATÁLOGO TÉCNICO 2026

Generadores de Agua Atmosférica

de 20 a 5,000 litros por día

Tecnología, especificaciones y criterios de selección.



20GT



250E



5000E

Producción nominal indicada a 30 C y 80% de humedad relativa.

UNA CAPACIDAD PARA CADA NECESIDAD

Seleccione desde la demanda, *no solamente desde el modelo.*

La producción real depende de temperatura, humedad, tarifa eléctrica, perfil de agua, horas pico y condiciones de operación. VTV evalúa estas variables antes de definir la configuración.

Modelo	Aplicación	Producción nominal	Potencia
20GT	Hogar / oficina	20 L/día	0.37 kW
30G	Hogar / oficina	30 L/día	0.62 + 0.5 kW
100Z	Comercial	100 L/día	1.43 kW
250L	Comercial	250 L/día	3.5 kW
250E	Comercial / industrial	250 L/día	2.45 kW
500E	Industrial	500 L/día	4.3 kW
1000E	Industrial	1,000 L/día	8.7 kW
2000E	Industrial	2,000 L/día	17.5 kW
5000E	Gran industria	5,000 L/día	42.5 kW

01

Consumo

Litros diarios y horas pico

02

Clima

Temperatura y humedad

03

Energía

Red, respaldo o solar

04

Operación

Espacio y mantenimiento

Modelo 20GT

20 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Equipo compacto de sobremesa con suministro de agua fría y caliente.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V/50Hz/1 fase; 110V/60Hz/1 fase; o 220V/60Hz/1 fase
Consumo eléctrico	0.37 kW
Producción nominal	20 L/24 h a 30 C y 80% HR
Filtración	Filtro de aire + PP + UF + carbon post + UV en tanque inferior + UV en tanque de agua
Flujo de agua	Actualización una vez por hora
Refrigerante	R134A
Deshielo	Enfriamiento por ventilador
Ruido	<=45 dB(A)
Tanques	7.5 L tanque de agua + 1 L tanque inferior
Operación	15-35 C; 30-100% HR
Dimensiones	531 x 307 x 579 mm
Empaque	585 x 360 x 640 mm
Peso	35 kg neto; 39 kg bruto

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 30G

30 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Dispensador de piso con agua fría y caliente y cuatro tanques integrados.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V / 50Hz / 1 fase
Potencia	0.62 kW enfriamiento + 0.5 kW calentamiento
Producción nominal	30 L/24 h a 30 C y 80% HR
Materiales	Todos los materiales cumplen los estándares de seguridad alimentaria
Filtración	Filtro de aire + PP + carbón activado previo + ósmosis inversa (RO) + carbón activado posterior + suavizador + UV en tanque inferior + UV en tanque superior
Refrigerante	R290
Deshielo	Enfriamiento por ventilador (Fan Cooling)
Tanques	12 L superior + 1.5 L inferior + 2 L fría + 1.5 L caliente
Operación	7-35 C; 30-100% HR
Dimensiones	375 x 307 x 1,154 mm
Empaque carton	430 x 360 x 1,175 mm
Empaque madera	440 x 380 x 1,360 mm
Peso	47 kg neto; 51 kg bruto en cartón; 55 kg bruto en madera

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 100Z

100 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Unidad comercial con control SPC, ventilador centrífugo y tanque a presión.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	AC120V/60Hz/1 fase o AC220V/60Hz/1 fase
Potencia	1.43 kW
Producción nominal	100 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresor	Rotativo, 1 unidad; protección de retardo, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; control por capilar
Volumen de aire	1,000 m3/h
Ventilador	Centrífugo de alta eficiencia
Filtración	Filtro de aire + PP + GAC + UF + T33 + UV en tanque inferior
Tanques	2.5 L + 12 L a presión
Dimensiones	555 x 500 x 1,250 mm
Peso	77 kg neto
Operación	7-35 C; 30-100% HR
Control	SPC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 250L

250 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Configuración compacta de mayor capacidad con osmosis inversa y doble UV.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V/60Hz/1 fase
Potencia	3.5 kW
Producción nominal	250 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresor	Tipo rotativo
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A
Volumen de aire	2,000 m3/h
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + 2 x UV
Dimensiones	1,000 x 840 x 1,282 mm
Peso	220 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	SPC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 250E

250 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Unidad industrial con dos compresores herméticos, control PLC y tratamiento RO + UV.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V/50Hz/1 fase
Potencia	2.45 kW
Producción nominal	250 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	800 m3/h circulación; 2,500 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	850 x 1,582 x 1,113 mm
Peso	360 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 500E

500 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Equipo para demanda institucional y productiva con control PLC.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V/60Hz/1 fase
Potencia	4.3 kW
Producción nominal	500 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	1,500 m3/h circulación; 4,500 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	1,000 x 1,582 x 1,113 mm
Peso	450 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 1000E

1,000 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Sistema trifasico de alta capacidad para operaciones continuas.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	440V/60Hz/3 fases o 220V/60Hz/3 fases
Potencia	8.7 kW
Producción nominal	1,000 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	3,000 m3/h circulación; 9,000 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	1,557 x 1,156 x 2,007 mm
Peso	650 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 2000E

2,000 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Alta capacidad para operaciones críticas con demanda continua.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	440V/60Hz/3 fases o 220V/60Hz/3 fases
Potencia	17.5 kW
Producción nominal	2,000 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	6,000 m3/h circulación; 18,000 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	1,976 x 1,620 x 2,027 mm
Peso	850 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

Modelo 5000E

5,000 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

La mayor capacidad de la línea, con seis compresores y control PLC.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	440V/60Hz/3 fases o 220V/60Hz/3 fases
Potencia	42.5 kW
Producción nominal	5,000 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	6 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	16,000 m3/h circulación; 48,000 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	4,526 x 1,893 x 2,147 mm
Peso	2,200 kg neto/bruto publicado
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.

SIGUIENTE PASO

Dimensionemos la solución *para su proyecto.*

-
- | | | |
|---|---------|--|
| 1 | Demanda | Consumo diario, horas pico y usos previstos. |
|---|---------|--|
-
- | | | |
|---|-------------|---|
| 2 | Condiciones | Temperatura, humedad, ubicacion y espacio disponible. |
|---|-------------|---|
-
- | | | |
|---|---------------|--|
| 3 | Configuracion | Energia, tratamiento, almacenamiento y respaldo. |
|---|---------------|--|
-
- | | | |
|---|------------|--|
| 4 | Validacion | Instalacion, operacion, mantenimiento y certificacion. |
|---|------------|--|

vtv.pe/contacto