

Modelo 1000E

1,000 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Sistema trifasico de alta capacidad para operaciones continuas.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	440V/60Hz/3 fases o 220V/60Hz/3 fases
Potencia	8.7 kW
Producción nominal	1,000 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	3,000 m3/h circulación; 9,000 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	1,557 x 1,156 x 2,007 mm
Peso	650 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.