Modelo 100Z

100 L/día

PERFIL DEL EQUIPO

Unidad comercial con control SPC, ventilador centrifugo y tanque a presion.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Remineralización	No incluye cartuchos de remineralización
Alimentación	AC120V/60Hz/1 fase o AC220V/60Hz/1 fase
Potencia	1.43 kW
Producción nominal	100 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresor	Rotativo, 1 unidad; protección de retardo, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; control por capilar
Volumen de aire	1,000 m3/h
Ventilador	Centrifugo de alta eficiencia
Filtración	Filtro de aire + PP + GAC + UF + T33 + UV en tanque inferior
Tanques	2.5 L + 12 L a presion
Dimensiones	555 x 500 x 1,250 mm
Peso	77 kg neto
Operación	7-35 C; 30-100% HR
Control	SPC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.