

Modelo 20G

20 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Dispensador de piso con agua fría y caliente y sistema de filtración integrado.

Producción nominal a 30 °C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Remineralización	No incluye cartuchos de remineralización
Alimentación eléctrica	220 V / 50 Hz / 1 fase; 110 V / 60 Hz / 1 fase; o 220 V / 60 Hz / 1 fase
Potencia de refrigeración	0,47 kW
Potencia de calentamiento	0,5 kW
Producción nominal	20 L / 24 h a 30 °C y 80 % HR
Materiales	Todos los materiales cumplen los estándares de seguridad alimentaria
Filtración	Filtro de aire + UF + GAC + PP + ELE + BIO + UV en tanque inferior + UV en tanque superior
Capacidad de flujo de agua	Actualización una vez por hora
Refrigerante	R134A
Método de descongelación	Refrigeración mediante ventilador (Fan Cooling)
Ruido	≤ 45 dB(A)
Tanques de agua	12 L superior + 1,5 L inferior + 2,0 L frío + 1,5 L caliente
Operación	7 °C – 35 °C; 30 % – 100 % HR
Dimensiones de la máquina (L × P × H)	375 × 307 × 1.138 mm
Dimensiones del embalaje de cartón	430 × 360 × 1.175 mm
Dimensiones de caja de madera	440 × 380 × 1.360 mm
Peso de la máquina	42 kg
Peso bruto con embalaje de cartón	46 kg

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.