

Modelo 250E

250 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Unidad industrial con dos compresores herméticos, control PLC y tratamiento RO + UV.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V/50Hz/1 fase
Potencia	2.45 kW
Producción nominal	250 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; válvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	800 m3/h circulación; 2,500 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	850 x 1,582 x 1,113 mm
Peso	360 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.