

Modelo 250L

250 L/día



PERFIL DEL EQUIPO

Configuración compacta de mayor capacidad con osmosis inversa y doble UV.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Alimentación	220V/60Hz/1 fase
Potencia	3.5 kW
Producción nominal	250 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresor	Tipo rotativo
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presión, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A
Volumen de aire	2,000 m3/h
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + 2 x UV
Dimensiones	1,000 x 840 x 1,282 mm
Peso	220 kg neto
Operación	7-35 C; protección automática por sobrecalentamiento
Control	SPC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.