Modelo 30G

30 L/día

PERFIL DEL EQUIPO

Dispensador de piso con agua fría y caliente y cuatro tanques integrados.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Remineralización	No incluye cartuchos de remineralización
Alimentación	220V / 50Hz / 1 fase
Potencia	0.62 kW enfríamiento + 0.5 kW calentamiento
Producción nominal	30 L/24 h a 30 C y 80% HR
Materiales	Todos los materiales cumplen los estándares de seguridad alimentaria
Filtración	Filtro de aire + PP + carbón activado previo + ósmosis inversa (RO) + carbón activado posterior + suavizador + UV en tanque inferior + UV en tanque superior
Refrigerante	R290
Deshielo	Enfríamiento por ventilador (Fan Cooling)
Tanques	12 L superior + 1.5 L inferior + 2 L fría + 1.5 L caliente
Operación	7-35 C; 30-100% HR
Dimensiones	375 x 307 x 1,154 mm
Empaque cartón	430 x 360 x 1,175 mm
Empaque madera	440 x 380 x 1,360 mm
Peso	47 kg neto; 51 kg bruto en cartón; 55 kg bruto en madera

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.