Modelo 500E

500 L/día

PERFIL DEL EQUIPO

Equipo para demanda institucional y productiva con control PLC.

Producción nominal a 30 C y 80% HR

Especificaciones técnicas publicadas

Remineralización	Incluye cartuchos de remineralización
Alimentación	220V/60Hz/1 fase
Potencia	4.3 kW
Producción nominal	500 L/24 h a 30 C y 80% HR
Compresores	2 herméticos rotativos
Protecciones	Secuencia de fase, retardo, alta/baja presion, temperatura y sobrecarga
Refrigerante	R410A; valvula de expansión térmica de equilibrio externo
Volumen de aire	1,500 m3/h circulación; 4,500 m3/h escape de calor
Filtración	G3 + PP 5 micron + GAC + PP 1 micron + RO + UV
Dimensiones	1,000 x 1,582 x 1,113 mm
Peso	450 kg neto
Operación	7-35 C; protección automatica por sobrecalentamiento
Control	PLC

Configuración eléctrica y prestaciones sujetas a validación técnica y cotización.